Medellín, 21 de septiembre de 2026

La empresa **EDIFICIO Q OFFICE PH** con nit **901.380.467** certifica que **AIRE VERDE INGENIERÍA SAS** con **nit 900.632.664-7**, fue proveedor de los diseños y montaje de Aire acondicionado y ventilación mecánica para el proyecto **EDIFICIO Q OFFICE ETAPA 1, 2 y 3** ubicado en la ciudad de Medellín, y a la fecha continúa prestando los servicios de mantenimiento preventivo y correctivo para el sistema de aire acondicionado del edificio, todo esto discriminado así:

ETAPA 1

- Toneladas de refrigeración instaladas: 290TR
- Valor del contrato: $ 3.058.902.102
- Tipo de sistema: Circuito primario de enfriamiento con triple bombeo variable. (Daikin referencia WMC (Chiller) de levitación Magnética de 290 TR. ETC. Suministro e instalación de 100 Manejadoras tipo Ducto, 100 Válvulas referencia Energy Valves).
- Duración:
    - Inicio: enero 15 - 2018
    - Final: enero 22 - 2019.

ETAPA 2

- Toneladas de refrigeración instaladas: 290TR
- Valor del contrato: $ 1.489.105.592
- Tipo de sistema: Circuito de respaldo de enfriamiento con triple bombeo variable. (Daikin referencia WMC (Chiller) de levitación Magnética de 290 TR. ETC. Suministro e instalación de 100 Manejadoras tipo Ducto, 100 Válvulas referencia Energy Valves).
- Duración:
    - Inicio: Julio 02 2018
    - Final: mayo 11 2019

ETAPA 3

- Toneladas de refrigeración instaladas: 60TR
- Valor del contrato: $ 1.011.009.462
- Tipo de sistema: Sistema de enfriamiento nocturno con triple bombeo

variable. (4 Chillers condensados por aire, modulares, Samsung, de 15TR C/U)

- Duración:
  - Inicio: enero 21 2023
  - Final: Julio 29 2023

ETAPA 4

- Mantenimiento preventivo y correctivo para todos los equipos que componen el sistema de aire acondicionado del edificio, incluido su sistema de control
- Valor del contrato: $ 1.741.102.568
- Duración:
  - Inicio: enero de 2019
  - Final: Aun vigente, el valor certificado es con corte a junio 30 de 2026

El sistema instalado, conforme a lo diseñado, cumple con la eficiencia esperada que está en el rango de 0.65 - 0.7 Kw/h, logrando ser caso de éxito mundial de la UNDEP (United Nations Development Programme) como modelo SOSTENIBLE en sistemas de aire acondicionado. Adicional, es el único sistema de aire acondicionado en Colombia con garantía TOTAL de 20 años. (GreenShield).

Las relaciones comerciales se han caracterizado por el cabal cumplimiento a lo acordado en las negociaciones. Cualquier información adicional con gusto la suministraremos, favor comunicarse al teléfono 312 8670367 o al correo electrónico edificioqoffice@gmail.com.

Cordialmente

MARTIN DANIEL AGUDELO MUÑOZ

REPRESENTANTE LEGAL.

EDIFICIO Q OFFICE PH

NIT 901380467